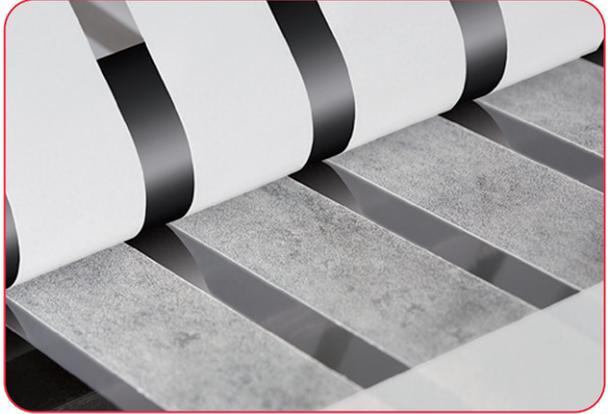
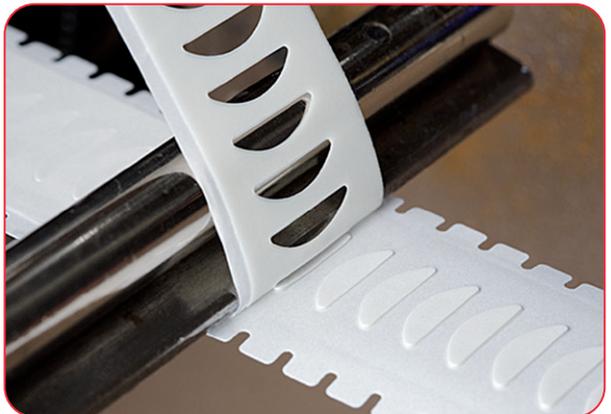


**Klebkraft in Form gebracht.**

**▶ KLEBEN**



**▶ STANZEN**



**▶ VEREDELN**



## MEILENSTEINE AUS DER MEHR ALS 20JÄHRIGEN UNTERNEHMENSGESCHICHTE.



Peter Zorowik sen.



Klaus Kaiser



Peter Zorowik jun.

- 1988 Gründung der KMB Klebetechnik GmbH durch Peter Zorowik sen. und Klaus Kaiser in Gevelsberg
- 1991 Der erste Auftrag auf internationaler Ebene wird abgewickelt. Heute kommen Produkte von KMB weltweit zum Einsatz.
- 1992 Umzug in das neu errichtete Firmengebäude in Dortmund-Oestrich
- 1992 Die erste Rotationsmaschine wird installiert.
- 1992 Investition in eine erste Rotationsmaschine mit 500 mm Arbeitsbreite
- 1994 KMB wird gelisteter Lieferant der Automobil-Industrie.
- 1998 Der Betrieb wird erweitert, und es werden neue Räume für Verwaltung und Produktion geschaffen.
- 1998 Peter Zorowik jun., Sohn des Mitbegründers Peter Zorowik sen., wird Technischer Leiter.
- 2000 Erste Zertifizierung durch das Qualitätsmanagementsystem (DQS)
- 2008 Der Maschinenpark wird erweitert und bietet die Möglichkeit zum werkzeuglosen Stanzen.
- 2008 Die hauseigene Entwicklung K-ALUDENSE® wird patentiert.
- 2009 STRIPE-LIFT®, ein Veredelungsverfahren für Klebebänder, erhält das Patent.
- 2009 TÜV-Zertifizierung (DIN EN ISO 9001)

### KMB Klebetechnik GmbH

Breisenbachstr. 97  
44357 Dortmund

Telefon: 0049 (0) 231 - 93 50 10 - 0

Telefax: 0049 (0) 231 - 93 50 10 - 33

E-Mail: [info@kmb-klebetechnik.de](mailto:info@kmb-klebetechnik.de)

Web: [www.kmb-klebetechnik.de](http://www.kmb-klebetechnik.de)



## **KLEBEN, STANZEN, VEREDELN. WIR BIETEN IHNEN ALLES AUS EINER HAND.**



Die Gründer der KMB Klebetechnik GmbH, Klaus Kaiser und Peter Zorowik sen. gelten seit den siebenziger Jahren als Spezialisten für den Bereich Klebetechnik und leiten bis heute das Unternehmen.

Seit 1992 ist der Firmensitz des Unternehmens in Dortmund. Seitdem befinden sich Verwaltung, Produktion, Lager und die Einrichtungen zur Qualitätssicherung unter einem Dach. KMB hat sich im Laufe der Zeit als zuverlässiger Partner für viele Industrie-Sparten bestens bewährt. Mittlerweile werden KMB-Lösungen weltweit erfolgreich eingesetzt. Sachkompetenz, Kreativität und Erfahrung zählen zu den Stärken der KMB Klebetechnik GmbH.

Ziel ist immer, die beste Lösung zu realisieren. Dabei stehen Effizienz, Praxis-Tauglichkeit und Wirtschaftlichkeit stets im Vordergrund.

Konkrete Lösungsbeispiele haben wir für Sie auch im Internet hinterlegt: [www.kmb-klebetechnik.de](http://www.kmb-klebetechnik.de)

## **MIT AUSGEWÄHLTEN KLEBSTOFFEN SCHAFFEN WIR VERBINDUNGEN, DIE SICH IN VIELEN BEREICHEN DER INDUSTRIE BESTENS BEWÄHRT HABEN.**

Klebeverbindungen gewinnen im Produktionsprozess immer größere Bedeutung. Denn sie sind für viele Bereiche, Materialien und Oberflächen einsetzbar, können passgenau auf die gewünschten Funktionsweisen und Verfahrenstechniken abgestimmt werden und sind eine kostengünstige und alltagstaugliche Alternative zu herkömmlichen Befestigungsverfahren.

Wir sind erfolgreich tätig für Unternehmen u.a. aus den Bereichen Spritzgusstechnik, Glas-Herstellung, Druckindustrie, Automobil-, Elektro- und Elektronik-Industrie sowie Telekommunikations- und Solartechnik. Als Resultat unserer Arbeit entsteht nicht selten ein völlig neuartiges Produkt oder Herstellungsverfahren.



**WIR SCHAFFEN VERBINDUNGEN –  
DAUERHAFT ODER LEICHT TRENNBAR.  
SIE ENTSCHEIDEN, WAS GEBRAUCHT WIRD.**

KMB bietet Ihnen immer genau die Lösung, die den von Ihnen gewünschten Zweck am besten erfüllt. Beidseitig oder einseitig, permanent oder leicht ablösbar, auf Rolle oder Bogen: Wir beschichten das Trägermaterial genau so, wie Sie es brauchen. Dabei kommt Ihnen unsere langjährige Erfahrung aus vielen Projekten zugute.

Besonders Schaumstoff-Klebebänder werden heute vielseitig eingesetzt – z. B. in der Automobil-Industrie. Denn sie sind leicht und sauber zu verarbeiten, gleichen evtl. materialbedingte Spannungsunterschiede aus und verbinden ganz unterschiedliche Werkstoffe dauerhaft miteinander.

Je nach Anforderungen stehen uns – und somit auch unseren Kunden – Materialien mit unterschiedlichsten Eigenschaften zur Verfügung. Teilweise wurden und werden Klebebänder speziell für die erwünschten Anforderungen (weiter-)entwickelt.



## KLEBEN

### BEISPIELE AUS DER PRAXIS



#### HOHE KLEBKRAFT VON ANFANG AN.

K-MOUNT ist bestens zur Verklebung von Kunststoffteilen in vielen Bereichen der Fertigung einsetzbar. Besondere Kennzeichen sind die extrem dünne Schicht aus PE-Schaum und die sehr hohe Anfangsklebkraft. Durch den zäh elastischen Schaumstoffkern wird zudem eine extreme Scherfestigkeit erreicht.

K-MOUNT liefern wir Ihnen auf Rolle mit dem gewünschten Breitenmaß oder als Formstanzteil zum schnellen und passgenauen Verarbeiten.



#### PATENTIERTES KANTENSCHUTZBAND.

Das patentierte Kantenschutzband K-ALUDENSE® wurde von KMB eigens für die Hersteller von Mehrfach- und Brandschutzgläsern entwickelt. Es versiegelt die Kanten dieser Gläser dauerhaft und verhindert sicher das Eindringen von Feuchtigkeit. Der Acrylatkleber mit PE-Schaumstoffträger „blutet“ auch bei anspruchsvollen Bedingungen nicht aus. K-ALUDENSE® lässt sich einfach und schnell verarbeiten und zeichnet sich durch eine hohe Anfangsklebkraft aus.



#### LEICHTER ARBEITEN MIT GLEITBAND.

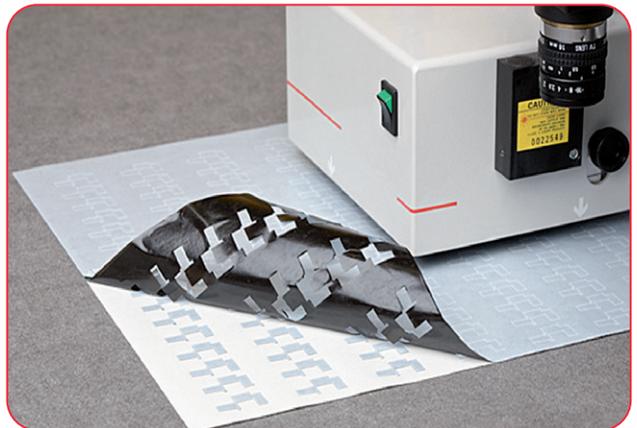
Diese Entwicklung von KMB ist die perfekte Ergänzung zu K-ALUDENSE®. Das aus strapazierfähiger Folie gefertigte Gleitband löst gleich zwei Probleme, mit den die Monteure von Mehrfach- und Brandschutzgläsern konfrontiert werden. Zum einen schützt es den sensiblen Kantenbereich. Zum anderen erleichtert es den Transport und Einbau der schweren Scheiben. Die mit dem Gleitband ausgerüsteten Gläser rutschen in die gewünschte Position.

## **SELBST GANZ FILIGRANE FORMEN UND AUSSERGEWÖHNLICHE MATERIALIEN FERTIGEN WIR IN GLEICHBLEIBENDER QUALITÄT.**

Beim Stanzen ist höchste Präzision gefordert. Denn selbst kleine Ungenauigkeiten haben Folgen – z.B. Produktionsstillstand, wenn Lochstanzungen für die maschinelle Weiterverarbeitung nicht sauber ausgeführt wurden.

KMB fertigt Formstanzteile aus klebenden und nicht klebenden Materialien und stellt sich auch gerne besonderen Herausforderungen. Wir produzieren für Sie von Rolle auf Rolle, von Bogen auf Bogen, von Rolle auf Bogen oder Einzel-Stanzteile. Dabei verarbeiten wir sowohl Ihr individuell beschichtetes Material als auch Waren aller namhaften Hersteller (z.B. 3M, Avery, ATP).

Neue Möglichkeiten bieten wir Ihnen mit dem werkzeuglosen Stanzverfahren. Es ist besonders für kleine Auflagen oder ganz spezielle Aufgaben geeignet. So rüsten wir z.B. trägerlose Klebebänder mit „Fingerlifts“ aus. Sie ermöglichen das einfache Ablösen des Liners.



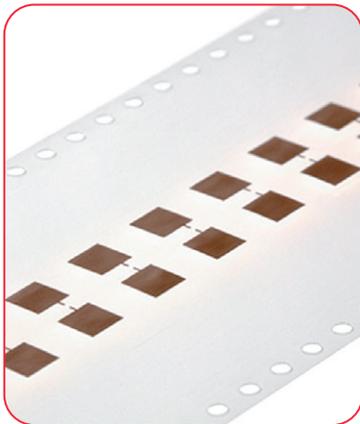
## ▶ STANZEN

### BEISPIELE AUS DER PRAXIS



#### DIE HOHE KUNST DES STANZENS.

Butyl besitzt Eigenschaften, die es als Ausgangsstoff für Dichtungen prädestinieren: Enorm hohe Gas-Undurchlässigkeit, sehr geringe Wasseraufnahme, Elastizität und hervorragende Witterungsbeständigkeit. Der Nachteil: Die weiche, dicke und extrem klebrige Masse haftet selbst an der Schnittkante. Das erschwert besonders das saubere Ausstanzen des Innenringes. KMB löste mit einer eigens entwickelten Methode auch dieses Problem.



#### PRÄZISION IST UNSER PRINZIP.

Wir verarbeiten auch nicht klebendes oder von Ihnen gestelltes Material. Dieses Trägerband mit aufgebrachtem Kupfer haben wir z.B. für einen Hersteller von Chipkarten mit einer Lochstanzung am linken und rechten Rand versehen. Sie dienen bei der späteren maschinellen Weiterverarbeitung als Führung für die passgenaue Verbindung der Chipkarten mit den vorgedruckten Antennen. Die kleinste Ungenauigkeit hätte Maschinenstillstand zur Folge gehabt.



#### STRIPE-LIFT® – UNSER NEUESTES PATENT.

Viel technisches Know-how und Fachwissen waren für die Entwicklung dieser – inzwischen patentierten – Methode erforderlich. Dabei wird selbstklebendes Material bereits auf Rolle so portioniert, wie es später bei der Anbringung benötigt wird. Das sonst übliche Ablängen entfällt. Das Band hat immer genau die Länge, die benötigt wird. Die integrierte Perforation und die Anfasslaschen ermöglichen das saubere Abtrennen der Teilstücke ohne Hilfsmittel.

## **KLEBTECHNIK UND FORMSTANZTEIL WERDEN EINE EINHEIT – DAS NENNEN WIR FULL-SERVICE.**

Besonders die Hersteller von Spritzgussteilen nehmen unser Full-Service-Angebot gerne an. Denn wir kreieren nicht nur perfekte Klebeverbindungen und stanzen sie in Form – auf Wunsch rüsten wir Spritzgussteile mit vorgestanzten Klebern aus, fügen Bauteile passgenau zusammen oder kaschieren Ihre vorgefertigten Elemente.

Die Arbeiten werden – je nach Bedarf und Anforderung – entweder mit Hilfe unseres großen Maschinenparks oder manuell mit geschultem Personal ausgeführt. Wir sagen Ihnen, welche Lösung die praxistauglichste und wirtschaftlichste ist.

Übrigens: Sollten Sie selbst in Ihrem Unternehmen veredeln, übernehmen wir bei personellen Engpässen auch gerne Aufträge in Lohnarbeit für Sie. So bleiben Sie flexibel, sparen hohe Fixkosten und können termingerecht liefern. Eine Anfrage lohnt sich immer.



## ▶ VEREDELN

### BEISPIELE AUS DER PRAXIS



#### ALLES AUS EINER HAND.

Diese Embleme wurden für die Automobil-Industrie hergestellt. Zunächst fertigte KMB mit einem beidseitig klebenden Schaumstoff-klebeband ausgerüstete Stanzteile. Diese wurden dann maschinell auf gestellte Embleme aufgetragen. Aus Gründen der Wirtschaftlichkeit wurde für diese Aufgabe eigens eine Maschine konfiguriert. Optional kann auch eine Anfasslasche integriert werden. Sie erleichtert später das manuelle Anbringen.



#### IM FOKUS: DIE WIRTSCHAFTLICHKEIT.

Bei allen Lösungen hat KMB auch immer die Wirtschaftlichkeit im Blick. So auch bei diesem Beispiel, bei dem gestellte Spritzgussteile mit doppelseitigem Klebeband ausgerüstet wurden. Die Schilder wurden vom Hersteller auf Platten zu mehreren Nutzen geliefert und von KMB in einem Arbeitsgang sauber und passgenau selbstklebend ausgerüstet. Auch bei der Auswahl des optimalen Klebers nutzte der Kunde KMB-Know-how.



#### WERKZEUGLOSES STANZEN.

KMB hat ein Verfahren entwickelt, um selbst ganz filigrane Formen oder Teile mit offen liegenden Klebeflächen ohne Werkzeug zu stanzen. Dieses Verfahren ist besonders gut für kleine und mittlere Auflagen geeignet und liefert absolut präzise Ergebnisse vom ersten bis zum letzten Stanzteil. Ein weiteres Anwendungsbeispiel für werkzeugloses Stanzen sehen Sie links: Transferfilm wurde von KMB zum einfachen Ablösen mit Fingerlöff versehen.

## UNSERE BESONDERE STÄRKEN: MODERNE MASCHINEN, VIEL ERFAHRUNG, PERSÖNLICHES ENGAGEMENT UND GUT GESCHULTE MITARBEITER.

Um Ihren Auftrag termingerecht, präzise und wirtschaftlich zu erledigen, verfügen wir über einen großen Maschinenpark.

### Materialvorbereitung

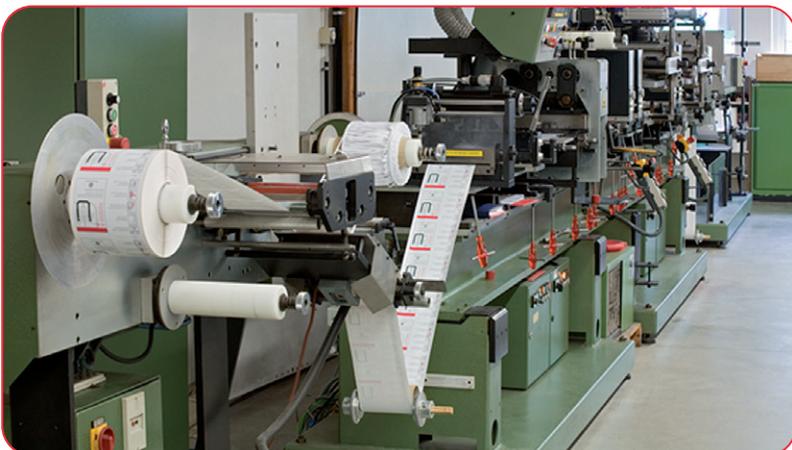
- 4 Rollenschneider (600 – 1.500 mm Breite)
- Abstechautomat
- 3 Bogenschneider bis zu 1.250 mm Breite (Materialien gleichzeitig Ablängen + Laminieren)
- 2 Laminatoren (700 mm und 1.250 mm Breite)

### Produktion

- Schneideplotter (1.000 mm x 1.700 mm, für Muster und Kleinstserien) für Bogenware
- 3 Flachbettstanzen (100 x 100 mm und 250 x 250 mm) für Rollenware
- Stanzzylinder (560 mm x 770 mm) für Bogenware
- Stanztiegel (1000 mm x 1400 mm) für Bogenware
- 6 Rotationsstanzen (165, 330, 450 und 500 mm Durchlassbreite) für Rollenware

### Besonderheiten unserer Stanzmaschinen

- Flachstanzen: Maschine mit Flexodruckwerk, zwei UV-Siebdruckwerken, zwei Stanzwerken (Folgestanzung möglich) und Endlosvorschub
- Rotationsstanzen: 165 mm und 330 mm in doppelter Ausführung, Stanzteile bis zu einem Format von 300 mm x 1200 mm sind möglich
- **NEU!** Werkzeugloses Stanzen: Arbeitsbreite 250 mm  
Ideal für kleine bis mittlere Auflagen, auch für vorgedruckte Etiketten aus folgenden Materialien: PET, Papier und vorgerecktem PP  
Anstanzen, Durchstanzen, Perforieren, Nummerieren und Gravieren in einem Arbeitsgang möglich



**VERTRAUEN IST GUT – KONTROLLE FÜR UNS UNERLÄSSLICH. SIE IST IHRE GARANTIE FÜR HOHEN QUALITÄTSSTANDARD.**



Wir sind uns unserer hohen Verantwortung für den reibungslosen Ablauf in Ihrem Unternehmen bewusst. Daher verarbeiten wir nur Materialien, deren Qualität wir selbst geprüft haben. Unsere Maschinen werden regelmäßig gewartet und sind auf dem neuesten Stand der Technik. Unser Personal ist für seine Aufgaben bestens geschult.

Mit unserem eigenen, gut ausgestatteten Labor sorgen wir dafür, dass unsere hohen Qualitätsstandards eingehalten werden. Entsprechende Dokumentationen – z.B. über Klebkraft und Abzugswerte – stellen wir Ihnen auf Wunsch gerne zur Verfügung.

Die KMB Klebtechnik GmbH ist zertifiziert gemäß Qualitätsmanagementsystem TÜV NORD nach DIN EN ISO 9001 und gelisteter Lieferant bei namhaften Unternehmen weltweit.



Die Prüf-Zertifikate, technische Datenblätter und weitere Lösungsbeispiele haben wir für Sie auch im Internet hinterlegt: [www.kmb-klebtechnik.de](http://www.kmb-klebtechnik.de)



Im Laufe unserer mehr als zwanzigjährigen Geschichte sind wir mit unseren Aufgaben gewachsen. Dabei haben wir uns die Flexibilität eines inhabergeführten, mittelständischen Unternehmens bewahrt. Das lässt uns auch Raum für den persönlichen Kontakt. Der ist uns wichtig, denn oft eröffnen sich erst im Gespräch neue Lösungswege und Möglichkeiten.

**Sprechen Sie mit uns über Ihre Aufgabenstellung!**



### **KMB Klebtechnik GmbH**

Breisenbachstr. 97 • 44357 Dortmund

Tel.: 0049 (0) 231 - 93 50 10 - 0

Fax: 0049 (0) 231 - 93 50 10 - 33

E-Mail: [info@kmb-klebtechnik.de](mailto:info@kmb-klebtechnik.de)

web: [www.kmb-klebtechnik.de](http://www.kmb-klebtechnik.de)

